

## ГОСТ 16535-95

### Ящики из гофрированного картона для мороженого. Технические условия Corrugated-board boxes for ice-cream. Specifications

Дата введения 1996-07-01

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения мороженого, изготовляемого для нужд народного хозяйства и экспорта.

#### Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией Техническим комитетом по стандартизации ТК 223 "Упаковка"  
ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации  
2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол ° 7 от 26 апреля 1995 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 26 июля 1995 г. ° 403 межгосударственный стандарт ГОСТ 16535-95 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1995 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 16535-79

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ

#### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения мороженого, изготовляемого для нужд народного хозяйства и экспорта.

Ящики могут применяться для упаковывания другой продукции массой, не превышающей предельную, указанную в таблице 1, если они обеспечивают сохранность и качество продукции.

#### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 7376-89 Картон гофрированный. Общие технические условия  
ГОСТ 7933-89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия  
ГОСТ 9142-90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия  
ГОСТ 1492-96 Маркировка грузов  
ГОСТ 18211-72 (ИСО 12048-94) Тара транспортная. Метод испытания на сжатие  
ГОСТ 18251-87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия  
ГОСТ 20477-86 Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия  
ГОСТ 21798-76 Тара. Метод кондиционирования для испытаний

### 3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 Ящики следует изготавливать складными с четырехклапанным дном и крышкой исполнения А по ГОСТ 9142.

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем изготавливать ящики других исполнений по ГОСТ9142.

3.2 Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице 1.

Номер ящика	Внутренние размеры ящика, мм			Вместимость, ДМЗ	Предельная масса упакованной продукции в ящике, кг	Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376
	Длина	Ширина	Высота			
1	380	380	190	27,4	10,0	T22
2	380	285	190	20,6	10,0	T23
3	380	253	285	27,4	7,5	T21
4	380	253	190	18,3	7,5	T22
5	317	253	253	20,3	7,5	T22
6	317	253	162	13,0	7,5	T23
7	253	253	190	12,2	7,5	T23

### 4 Общие технические требования

#### 4.1 Характеристики

4.1.1 Ящики следует изготавливать из гофрированного картона типа Т (ГОСТ 7376) марок не ниже указанных в таблице 1.

4.1.2 Вспомогательные упаковочные средства должны изготавливаться из гофрированного картона по ГОСТ 7376 типа Т или других типов, обеспечивающих сохранность продукции.

Допускается изготавливать вспомогательные упаковочные средства из коробочного картона по ГОСТ 7933.

4.1.3 В зависимости от требований, предъявляемых к упаковываемой продукции, и условий транспортирования ящики должны быть укомплектованы вспомогательными упаковочными средствами: решетками и горизонтальными прокладками.

Размеры и количество вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении Б.

4.1.4 Ящики должны быть сшиты, склеены или сшиты и склеены по ГОСТ 9142.

Расстояние между скобами при сшивке швов не должно превышать 45 мм, при комбинированном соединении швов - 45-60 мм.

4.1.5 Оклежку ящиков с продукцией производят в соответствии с требованиями ГОСТ 9142 клеевой лентой на бумажной основе марки "В" по ГОСТ 18251 или полиэтиленовой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477.

4.1.6 Ящики должны быть чистыми без запаха, влияющего на качество упакованной продукции.

4.1.7 Ящики испытывают на сопротивление сжатию по ГОСТ 9142 и ГОСТ 18211 при коэффициенте запаса прочности 1,65.

4.1.8 Материалы, применяемые для изготовления ящиков, должны быть допущены для контакта с пищевыми продуктами органами Госкомэпиднадзора.

#### 4.2 Маркировка

4.2.1 Маркировка - по ГОСТ 14192-96.

4.2.2 Манипуляционные знаки "Ограничение температуры" и "Скоропортящийся груз" наносят на ящики по согласованию с изготовителем.

4.3 Упаковка - по ГОСТ 9142.

### 5 Правила приемки

5.1 Правила приемки - по ГОСТ 9142.

### 6 Методы контроля

6.1 Контроль качества ящиков - по ГОСТ 9142.

6.2 Перед испытанием на механическую прочность ящики кондиционируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21798, по режиму 6 в течение 24 ч.

## 7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9142.

*ПРИЛОЖЕНИЕ А (рекомендуемое)*

### Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики

*Таблица А1*

Вид мороженого	Номер ящика
В брикетах "Ленинградское" по 100 г	2,6,7
На палочке по 50 г	2, 3, 4, 6
На палочке по 80 и 100 г	2, 3, 4
В вафельных и бумажных стаканчиках по 100 г	1, 2, 3, 4, 6
В бумажных стаканчиках по 130 и 145 г	1, 2, 3, 4, 6
В стаканчиках из полистирола по 150 г	2
В брикетах и коробочках по 250 г	2,4,6
В полиэтиленовой пленке по 250 г	2, 4, 6
В сахарных рожках и трубочках по 100 г	2
В виде цилиндров по 100 г	2,6
Пирожные из мороженого "Ассорти" по 100 г	4, 5
Весовое по 8,0; 9,0 и 10,0 кг	2

*ПРИЛОЖЕНИЕ Б (рекомендуемое)*

### Размеры и количество перегородок и прокладок в ящике

*Таблица Б.1*

Номер	Мороженое	Размеры решеток, перегородок, мм						Размеры горизонтальных прокладок, мм		
		продольных			поперечных			Длина	Ширина	Высота
		Длина	Высота	Количество, шт.	Длина	Высота	Количество, шт.			
1	Фасованное в бумажных стаканчиках	-	-	-	-	-	-	370	370	2
2		370	93	5	275	93	3	370	275	1
3		370	93	5	243	93	3	370	243	2